

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ГОССТАНДАРТ РОССИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС UA.AЯ46.B70775

Срок действия с 11.07.2009 г. по 10.07.2010 г.

8676785

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

РОСС RU.0001.11АЯ46
ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ РОСТЕСТ-МОСКВА
Юридический адрес: 119049, Москва, ул. Житная, д.14, стр.1
Почтовый адрес: 117418, Москва, Нахимовский проспект, д. 31. Телефон (499)129-26-00

ПРОДУКЦИЯ

УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОДСУШКИ ТВЕРДОЙ ИЗОЛЯЦИИ СИЛОВЫХ
ТРАНСФОРМАТОРОВ.
см. приложения (бланки №№ 2267049, 2267050)
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):

36 4870

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ 12.2.007.0-75

код ТН ВЭД России:

8419 00 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

АОЗТ ПКТБ "Электротехмонтаж"
62371, Украина, Харьковская обл., Дергачевский р-н, п. Подворки

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

АОЗТ ПКТБ "Электротехмонтаж"
62371, Украина, Харьковская обл., Дергачевский р-н, п. Подворки
тел. (+38057)742-37-56
НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытания № 1924-261 от 11.06.2009 г. ЗАО "РОСТЕСТ" ИЛ продукции машиностроения (рег. № РОСС RU.0001.21МИ09 от 26.12.2007 г.) 117418, г. Москва, Нахимовский проспект, 31
Экспертное заключение № 02-33/186 от 25.01.06 г. о соответствии оборудования требованиям государственных и отраслевых стандартов РФ, выданное ОАО "ФСК ЕЭС" России.
Сертификат УкрСЕПРО № UA 2.003.02947 - 08 от 30.05.2008 г., на систему управления качеством, выданный "Харьковским региональным НПЦ стандартизации, метрологии и сертификации" (атт. акк. № UA.MQ.003) адрес: г.Харьков, ул.Мироносицкая, 36.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Продукция маркируется знаком соответствия.
Форма и размер знака по ГОСТ Р 50460-92.
Схема сертификации - № 3.



Руководитель органа


подпись

А.Б. Савкин
инициалы, фамилия

Эксперт


подпись

С.А. Пасько
инициалы, фамилия

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р ГОССТАНДАРТ РОССИИ

2267049

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС UA.AЯ46.B70775

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия**

код ОК 005 (ОКП)	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД СНГ		
36 4870 8419 00 000 0	УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОДСУШКИ ТВЕРДОЙ ИЗОЛЯЦИИ СИЛОВЫХ ТРАНСФОРМАТОРОВ: Установки типа "ИНЕЙ" для обработки твердой изоляцией силовых трансформаторов:	
36 4870 8419 39 900 9	-мод. «Иней-4», «Иней-4М», «Иней-4.1», «Иней-4.1М», «Иней-4.2», «Иней-4.2М», «Иней-4.1-1x180 (-40)», «Иней-4.1-1x180 (-40)М», «Иней-4.1-1x180 (-70)», «Иней-4.1-1x180 (-70)М», «Иней-4.1-2x90 (-40)», «Иней-4.1-2x90 (-40)М», «Иней-4.1-2x90 (-70)», «Иней-4.1-2x90 (-70)М», «Иней-5», «Иней-5М», «Иней-6», «Иней-6М», «Иней 1Х-2Х-3Хх4Х (5Х)».	ТУ У 34.04624312.011-97
36 4870 8419 39 900 9	-блоки БВ-500-Н, БВ-500-НМ, БВ-2Х (5Х), БВ-500-А.	ТУ У 34.04624312.011-97
36 4870 8419 39 900 9	-блоки УХКБ-0,8; УХКБ-1,6; УХКБ-2,4; УХКБ-4,0	ТУ У 34.04624312.011-97
36 4870 8414 10 300 0	-блоки БПР, БПР-3Хх4Х.	ТУ У 34.04624312.011-97
36 4870 8414 10 300 0	-блоки БВ-1, БВТ-1, БВ-1Х-3Хх4Х.	ТУ У 34.04624312.022-2000

Примечание:
расшифровка обозначения установки Иней
см. прилож. бланк № 2267050

Изготовитель:
АОЗТ ПКТЬ "Электротехмонтаж", Украина.



Руководитель органа


подпись

А.Б. Савкин

инициалы, фамилия

Эксперт


подпись

С.А. Пасько

инициалы, фамилия

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р ГОССТАНДАРТ РОССИИ

2267050

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС UA.AЯ46.B70775

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия**

код ОК 005 (ОКП)	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД СНГ		

**УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОДСУШКИ ТВЕРДОЙ
ИЗОЛЯЦИИ СИЛОВЫХ ТРАНСФОРМАТОРОВ.**


Примечание: Расшифровка обозначения
установки Иней 1X-2X-3Xx4X (5X), блоков .
БВ-2X (5X), БПР-3Xx4X и БВ-1X-3Xx4X.

/Обозначение /	Значение обозначения /	Расшифровка обозначения /
1X	от 1 до 10	Модификация установки. Отсутствие основного вакуумного насоса.
2X	0	
2X	от 50 до 2000	Производ-ть основного вакуумного насоса (л/сек). Кол-во насосов предвари- тельного разряжения (шт.)
3X	от 1 до 5	
4X	от 20 до 500	Производ-ть вакуумного насоса предварительного разряжения (л/сек). Температура поверхности вымораживания (0С), тип охладителя.
5X	от -40 до -250	

Изготовитель:
АОЗТ ПКТБ "Электротехмонтаж", Украина.



Руководитель органа


подпись

А.Б. Савкин

инициалы, фамилия

Эксперт


подпись

С.А. Пасько

инициалы, фамилия